

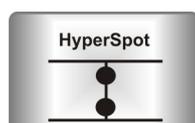
HyperTIG DX

Multiprozess WIG Schweissgerät

Vorteile



- Hochfrequenz Impulsschweißen
- Hyper Spot Punktschweißen
- Active Spot Heftfunktion
- Hyper ARC Active Regelung
- 5 Meter Zuleitungskabel
- Digitale Anzeige
- Leistungsstarke Wasserkühlung
- Fernbedienung
- Synergy Einstellungen
- Job Mode



HyperTIG DX

Model	250	300	350	400
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	20A
Leerlaufspannung	62V	62V	62V	62V
Effektiver Eingangsstrom	13A	18A	18A	18A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C				45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C			350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	250A	300	300A	300A
Maße (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm
Gewicht	70kg	70kg	70kg	70kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S