

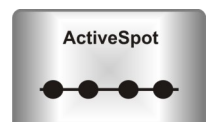
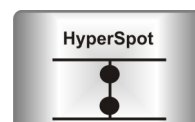
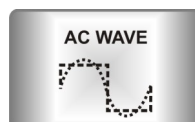
HyperTIG AX

Multiprozess WIG Schweissgerät

Vorteile



- Hochfrequenz Impulsschweißen
- Hyper Spot Punktschweißen
- Active Spot Heftfunktion
- Hyper ARC Active Regelung
- Mix TIG Schweißen
- Strom Modulation einstellbar
- 5 Meter Zuleitungskabel
- Digitale Anzeige
- Leistungsstarke Wasserkühlung
- Fernbedienung
- Synergy Einstellungen
- Job Mode



HyperTIG AX

Model	250	300	350
Upgrade	max 350A	max 350A	
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	42V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	14A	19A	20A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A		40% / 350A
Strom bei 60% ED @40°C		300A	300A
Strom bei 100% ED @40°C	230A	230A	230A
Maße (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm
Gewicht	82kg	82kg	82kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S