

HyperMIG EX CGK

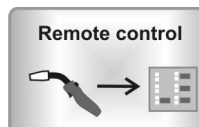
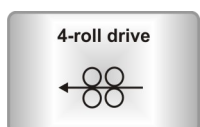
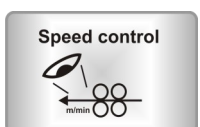
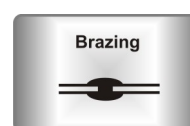
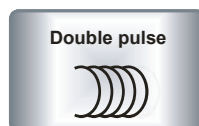
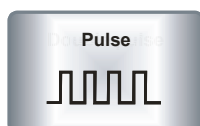
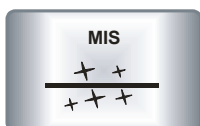
High Performance Schweißmaschine

Vorteile



- Spritzerfreier MIS Lichtbogen
- Impuls Schweißen*
- Doppelpuls Schweißen*
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- MIG Löten
- MMA, WIG* und Fugenhobeln*
- Digital Synergy kontrolliert
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- 4-Rollenantrieb—Beleuchtend

*Option



HyperMIG EX CGK

Model	300	350	400
Upgrade	-	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A
Effektivität	86%	87%	87%
Leistungsaufnahme im Leerlaufz.	20W	43W	43W
Leistungsfaktor	0,73	0,95	0,95
Empf. Generatorleistung	22kVA	21kVA	25kVA
Maße (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm
Gewicht	56	65	65
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

HyperMIG SX CGK

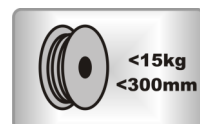
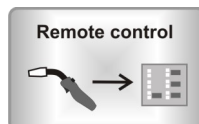
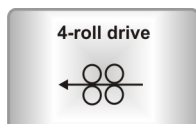
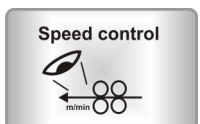
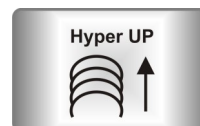
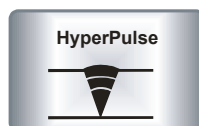
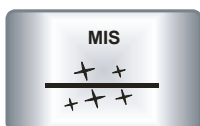
High Performance Schweißmaschine

Vorteile



- Sprizerfreier MIS Lichtbogen
- Hyper Puls Schweißen*
- HyperUP Schweißen*
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- MMA und Fugenhobeln
- Digital Synergy kontrolliert
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Fernbedienung
- 4-Rollenantrieb—Beleuchtend

*Option



HyperMIG SX CGK

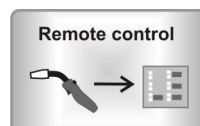
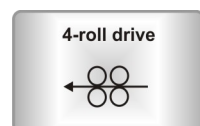
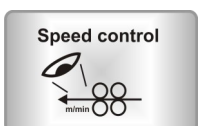
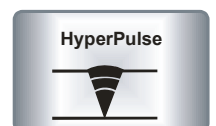
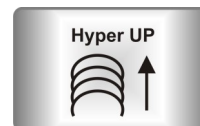
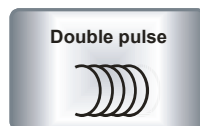
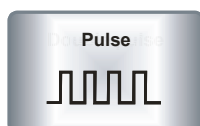
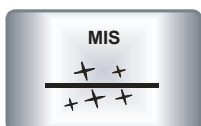
Model	300	350	400
Upgrade	-	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A
Effektivität	86%	87%	87%
Leistungsaufnahme im Leerlaufz.	20W	43W	43W
Leistungsfaktor	0,73	0,95	0,95
Empf. Generatorleistung	22kVA	21kVA	25kVA
Maße (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm
Gewicht	56	65	65
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

HyperMIG HX CGK

High Performance Schweißmaschine

Vorteile

- Spritzerfreier MIS Lichtbogen
- Impuls Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- HyperUP Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- MIG Löten
- MMA, WIG und Fugenhobeln
- Digital Synergy kontrolliert
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Fernbedienung
- 4-Rollenantrieb—Beleuchtend



HyperMIG HX CGK

Model	300	350	400
Upgrade	-	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A
Effektivität	86%	87%	87%
Leistungsaufnahme im Leerlaufz.	20W	43W	43W
Leistungsfaktor	0,73	0,95	0,95
Empf. Generatorleistung	22kVA	21kVA	25kVA
Maße (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm
Gewicht	56	65	65
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S