

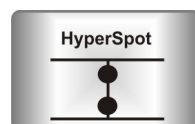
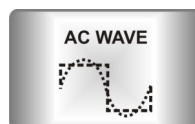
HyperTIG AC/DC CWK

Multiprozess WIG Schweissgerät

Vorteile



- Hochfrequenz Impulsschweißen
- Hyper Spot Punktschweißen
- Hyper ARC Active Regelung
- Mix TIG Schweißen
- Strom Modulation einstellbar
- 5 Meter Zuleitungskabel
- Digitale Volt und Ampere Anzeige
- Leistungsstarke Wasserkühlung
- Fernebedienung
- Synergy Einstellungen
- Job Mode



HyperTIG AC/DC CWK

Model	250	300	350	450	500
Upgrade	max 350A	max 350A	max 350A	max 600A	max 600A
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	25A	32A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	29A	29A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-450A	4-500A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A		40% / 350A	80% / 450A	
Strom bei 60% ED @40°C		300A	300A		500A
Strom bei 100% ED @40°C	230A	230A	230A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804mm	875x380x804mm	875x380x804mm	920x760x804mm	920x760x804mm
Gewicht	82kg	82kg	82kg	135kg	135kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S