

# MAHE®

Mahe in Germany

**Innovative Schweißmaschinen.  
Entwickelt und hergestellt von Mahe.**

## Produktprogramm

Perfekt Schweißen  
Plasma Schneiden  
Cleaner Technologie

5 Jahre Garantie



MSC 2020.1



# Mahe Perfekt Schweißen

## Entwickelt für die Industrie

Mahe entwickelt und produziert Hochleistungs-Schweißmaschinen. Unser Ziel ist die beste Maschine für die Bedürfnisse eines Schweißers zu liefern.

Mahe Schweißmaschinen werden in eigenen Fertigungsunternehmen in Europa entwickelt und produziert. Maschinen bestehen heute in der Hauptsache aus elektronischen Baugruppen.

Die Mahe Unternehmensgruppe produziert elektronische Baugruppen seit 1988. Unsere Mitarbeiter arbeiten für Ihren Erfolg.

## Mahe Upgrade Technologie, Innovationen seit 1999 !

Qualitätsprodukte sichern Ihre Investition und geben Ihnen ein zuverlässiges Produkt für viele Jahre. Mahe produziert und entwickelt Schweißmaschinen streng nach Industriestandard und europäischen Normen. Qualitativ hochwertige Materialien und unsere eigene Produktion aller elektronischen Baugruppen und Geräte stehen für unsere Perfekt - Produkt - Philosophie !

Mahe Upgrade Technologie sichert die Investition auch für die Zukunft. Optionale Leistungserhöhungen sowie Funktionserweiterungen sind bei verschiedenen Modellen ab Werk eingebaut.

### Unser Empfehlung für den Kauf einer Schweißmaschine.

Überprüfen Sie, ob eine Inverter Stromquelle angeboten wird. Eine Inverter Stromquelle ist eine sichere Investition. Mahe digital Schweißmaschinen und das EN1090 sichern die zukünftige Verwendung der Maschinen.

Beachten Sie die Leistung und die Einschaltdauer des Gerätes . Die Leistung und die verfügbaren Funktionen des Gerätes sind entscheidend für die Arbeitsgeschwindigkeit und die Qualität der Schweißnaht. Moderne Maschinen gewährleisten Ihnen höchste Produktivität.

Qualitätsprodukte werden für viele Jahre Höchstleistungen erbringen. Eine langjährige Garantie sichert Ihre Investition.



# Mahe Perfekt Schweißen

MIG / MAG Hyper MIG Multiprozess Schweißgeräte Seite 04

MIG / MAG Hyper MIG Twin Multiprozess Schweißgeräte Seite 14

MIG / MAG EcoMIG / EcoPuls\_Schweißgeräte Seite 18

MIG / Mobil MIG Synergy\_Schweißgeräte Seite 24

MIG / MAG C - MIG Schweißgeräte Seite 30

WIG AC/DC Hyper TIG AC/DC und Omega Schweißgeräte Seite 36

Plasma TIG Plasma TIG DC Seite 52

Elektroden Schweißinverter analog und digital Schweißgeräte Seite 54

Plasma Schneiden Seite 58

Zubehör Seite 60

Cleaner Technologie Seite 62

# Hyper MIG Serie

## Hyper MIG

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Durch flexible Bediensysteme für jede Anforderung die perfekte Maschine.



**Hyper MIG ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

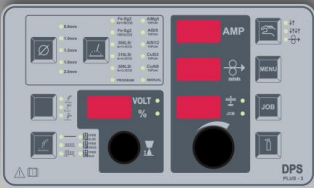
Hyper MIG WWK mit separatem Drahtvorschubkoffer

Hyper MIG CWK die kompakte Maschine mit oder ohne Wasserkühlung

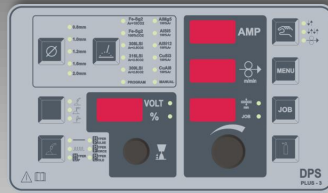
Hyper MIG Twin für 2 Materialien ohne Umrüstung der Maschine.

# Hyper MIG Serie

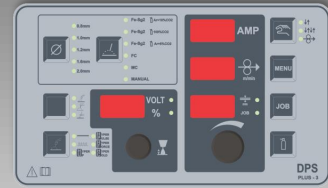
Hyper MIG Fronteingabesystem



HyperUP Fronteingabesystem



Hyper Speed Fronteingabesystem



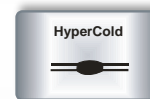
EcoPuls Fronteingabesystem



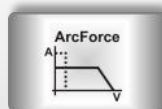
EcoMIG Fronteingabesystem



## MIG / MAG



## Elektrode



## WIG



## Fugenhobeln



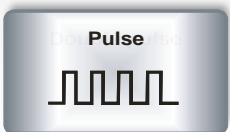
Einige Funktionen sind nicht in allen Modellen verfügbar.

## Der dynamische Lichtbogen



### MIS

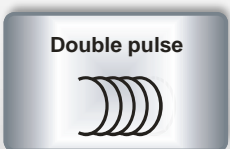
Der neue MIS Lichtbogen, Multi - Induktion - System, schweißt nahezu ohne Spritzer. Der Standard Lichtbogen für produktives Arbeiten mit minimalster Nacharbeit.



### Puls

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens.

Spritzerarm Schweißen mit guter Lichtbogenkontrolle.  
Stabiler Lichtbogen mit weitem Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen.



### Doppel - Puls

Automatisierter Impulslichtbogen zur Herstellung von Schweißungen mit WIG - Naht - Optik.

Einstellbare Schuppung der Naht.

Ideal zum Aluminium Schweißen.

Einfaches modellieren der Schmelze.

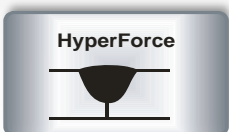
Stabiler Lichtbogen auch bei dünnen Aluminiumblechen.

## Der Hyper - Performance Lichtbogen



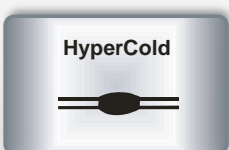
### HyperPuls

Dynamischer Impulslichtbogen für mehr Produktivität. Schneller schweißen und bessere Kontrolle des Lichtbogens. Kostensparend durch schnelleres Schweißen. Weniger Verzug durch reduzierte Wärmeinbringung. Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen.



### HyperForce

Tief eindringender druckvoller Lichtbogen mit perfekter Schweißbadkontrolle. Kleinerer Nahtöffnungswinkel reduziert Lagen und Aufwand. Nahezu spritzerfrei Schweißen. Sehr gute Flanken- und Wurzelerfassung.



### HyperCold

Besonders geeignet für spaltüberbückendes Schweißen. Geringste Wärmeinbringung für verzugsarmes Schweißen. Kein Durchfallen der Schmelze. Kein Durchstechen des Drahtes. Wurzellagen bei allen Blechdicken. Sichere Flankenerfassung.



### HyperUp

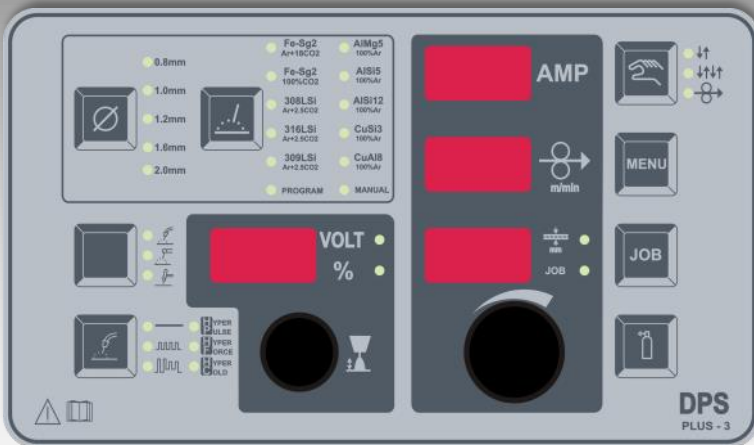
Automatisiertes Steignachtschweißen. Schnelles Schweißen ohne Pendeln.

Automatisches Umschalten von einer Heißphase zu einer Kaltphase.

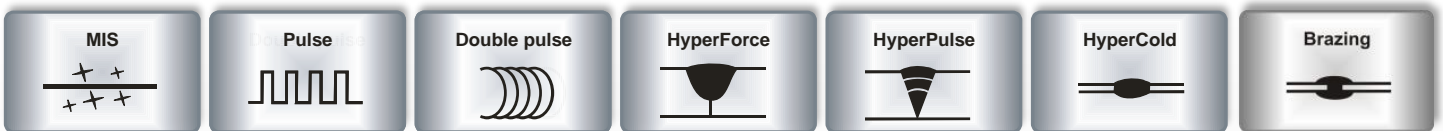
# Hyper MIG Frontpanelsysteme



## Hyper MIG Fronteingabesystem

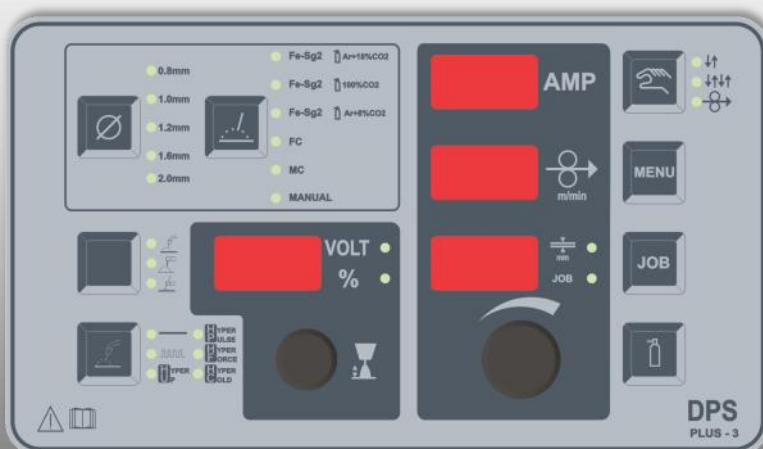


- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- MIG Löten
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- HyperCold Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 99 Programme

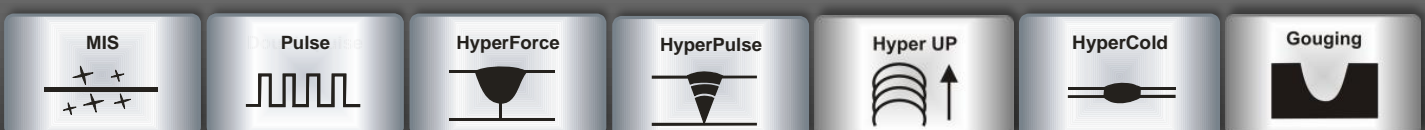


## Hyper Speed Fronteingabesystem

### Spezial zum Stahlschweißen



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- HyperUP
- MIG Löten
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- HyperCold Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- Gouging
- Job Mode 99 Programme

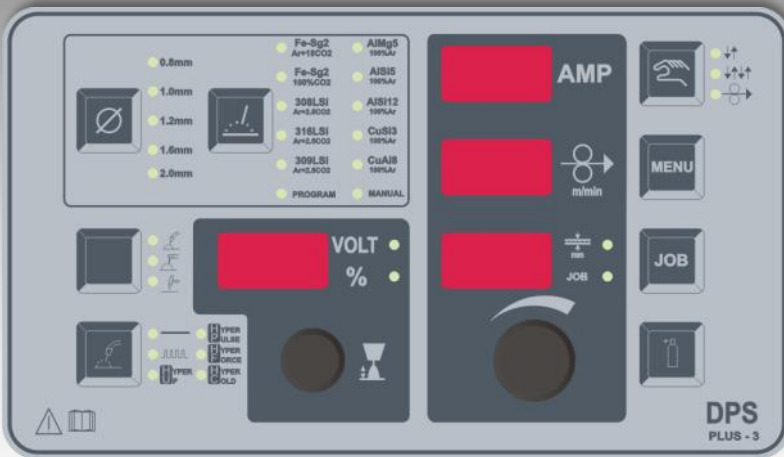




# EcoMIG / EcoPuls Frontpanelsysteme



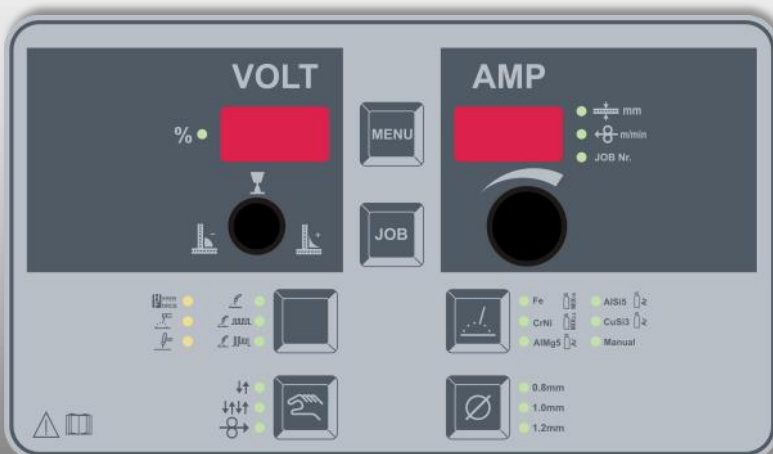
## Hyper MIG HyperUP Fronteingabesystem



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- HyperUP Schweißen
- MIG Löten
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- HyperCold Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 99 Programme



## EcoPuls/EcoMIG Fronteingabesystem



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen\*
- Doppelpuls Schweißen \*
- MIG Löten
- Hyper Force Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 99 Programme



\* Optional Upgrade Auf EcoPuls

## Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

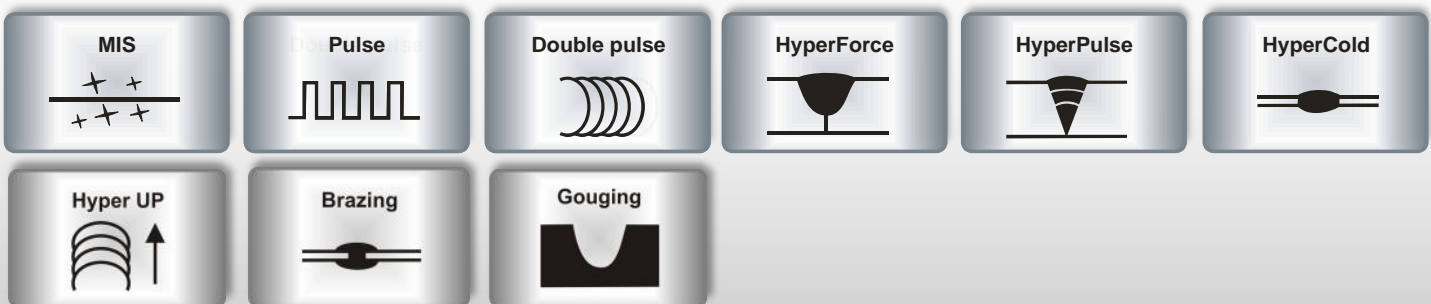
Die Hyper MIG Schweißmaschinen sind komplett ausgestattet und lassen keine Wünsche offen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

### Hyper MIG Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold Schweißen
- MIG Löten
- HyperUP Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital synergy kontrolliert
- Fugenhobeln

Schweißverfahren abhängig vom gewählten Bedienpanel.



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S



## Hyper MIG WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

DVS 210

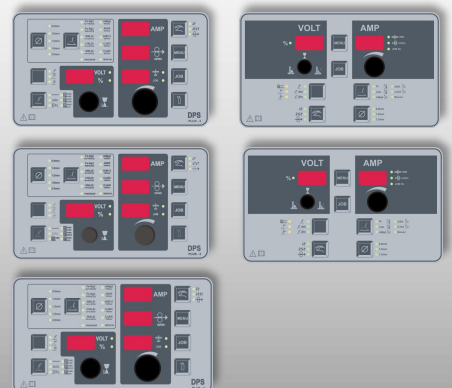


DVL 110



## Hyper MIG WWK ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.

- Hyper MIG WWK mit Hyper Front Panel
- Hyper MIG WWK mit HyperUP Front Panel
- Hyper MIG WWK mit Hyper Speed Front Panel
- Hyper MIG WWK mit Eco Puls Front Panel
- Hyper MIG WWK mit Eco MIG Front Panel



Es stehen verschiedene Drahtvorschubkoffer zur Auswahl.

DVS 310 Drahtvorschubkoffer mit außen liegender Drahtspule

DVS 210 Drahtvorschubkoffer mit innen liegender Drahtspule

DVL 110 Drahtvorschubkoffer liegend mit innen liegender Drahtspule

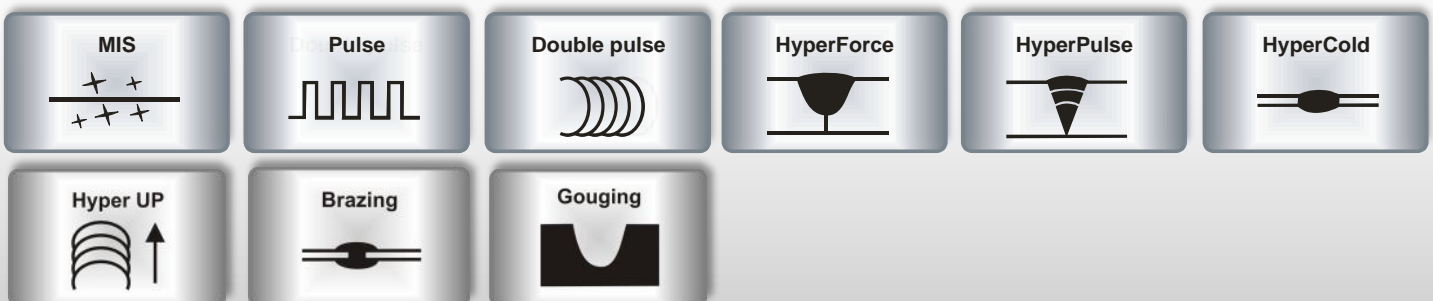
## Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen sind voll ausgestattet und lassen keine Wünsche offen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

### Hyper MIG Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital synergy kontrolliert
- Fugenhobeln



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße CWK (HxBxL)	875x380x804mm	875x380x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm
Gewicht CWK	85kg	85kg	110kg	110kg	110kg	110kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S



## Hyper MIG CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

Die wassergekühlte Hyper MIG CWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 400 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

## Hyper MIG CWK ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.

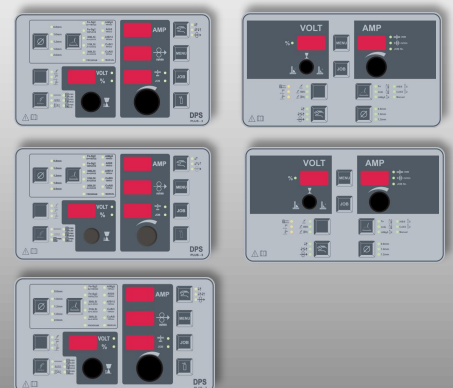
Hyper MIG CWK mit Hyper Front Panel

Hyper MIG CWK mit HyperUP Front Panel

Hyper MIG CWK mit Hyper Speed Front Panel

Hyper MIG CWK mit Eco Puls Front Panel

Hyper MIG CWK mit Eco MIG Front Panel



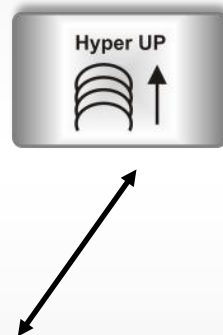
## Hyper MIG TWIN WWK

Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer und in der Stromquelle.  
Mit integrierter Wasserkühlung.

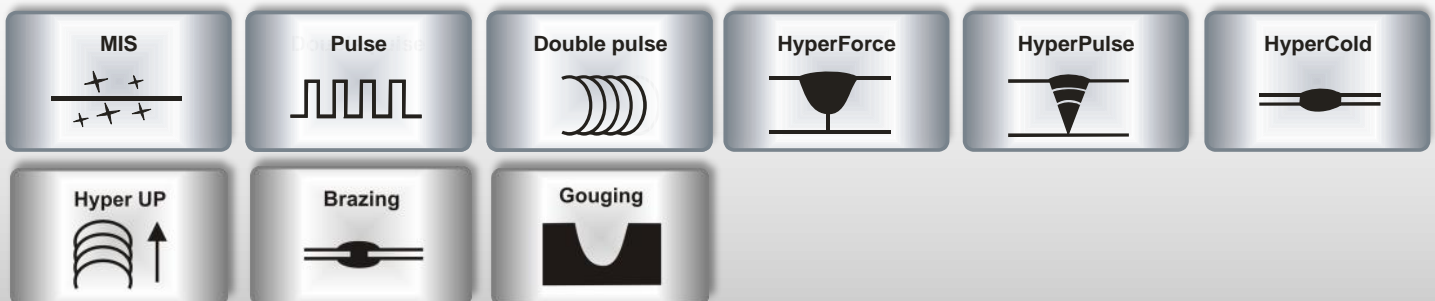


## Hyper MIG Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold Schweißen



HyperUp alternativ zur Doppelpuls Funktion



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht CWK	85kg	85kg	110kg	110kg	110kg	110kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S



# Hyper MIG Twin WK mit Hyper Panel

EN1090  
WPS APPROVED

## Hyper MIG TWIN WK

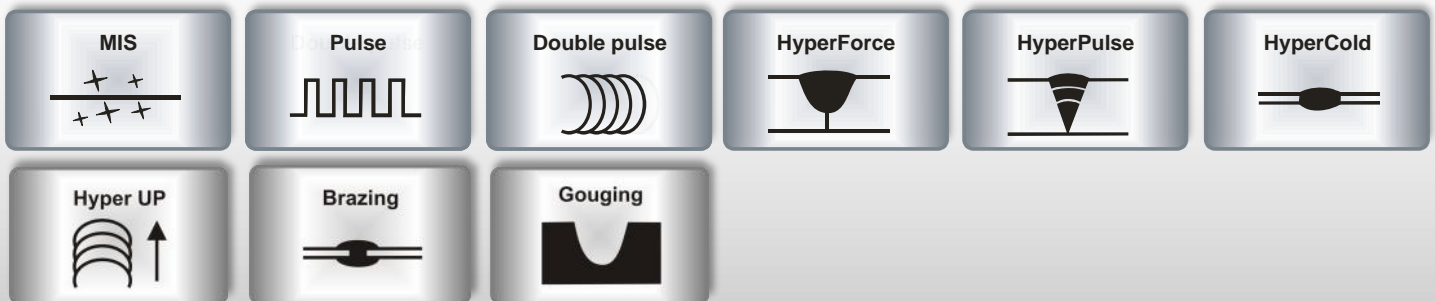
Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer und in der Stromquelle. Gasgekühlte Ausführung.

Gasgekühlt

- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital synergy kontrolliert
- Fugenhobeln



HyperUp alternativ zur DoppelPuls Funktion



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

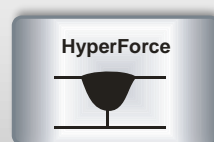
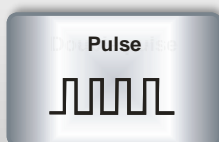
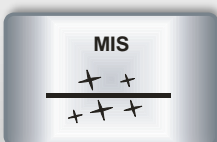
## Hyper MIG TWIN WWK

Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer und in der Stromquelle. Mit integrierter Wasserkühlung.



## Hyper MIG mit EcoMIG und EcoPULS Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Impuls Schweißen (nur bei Eco Puls)
- Fugenhobeln



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

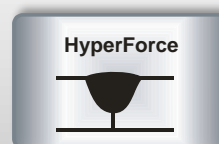
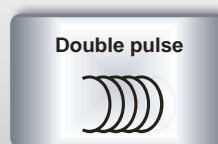
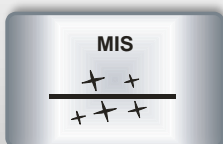


## Hyper MIG TWIN WK

Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer und in der Stromquelle. Gasgekühlte Ausführung.

Gasgekühlt

- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital synergy kontrolliert



Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße CWK (HxBxL)						
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht CWK						
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

# EcoPuls / EcoMIG Serie

## EcoPULS / EcoMIG

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.



**EcoMIG / EcoPuls ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

EcoPULS gasgekühlt

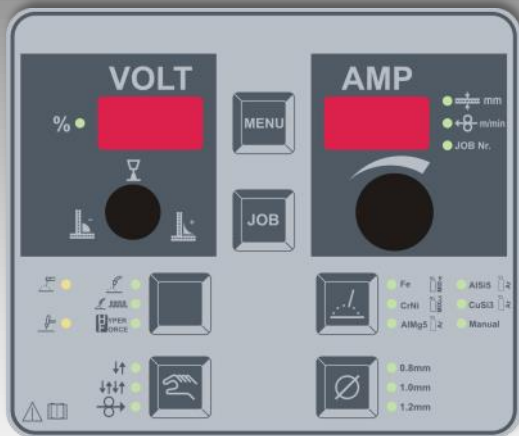
EcoMIG gasgekühlt

EcoPULS CWK kompakt wassergekühlt

EcoMIG CWK kompakt wassergekühlt

# EcoPULS / EcoMIG Serie

## EcoPULS Fronteingabesystem



## EcoMIG Fronteingabesystem



## MIG / MAG



## Elektrode



## WIG



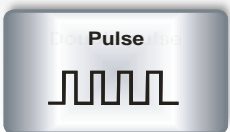
Einige Funktionen sind nicht in allen Modellen verfügbar.

## Der dynamische Lichtbogen



### MIS

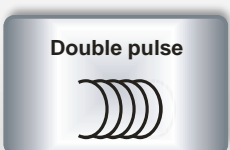
Der neue MIS Lichtbogen, Multi - Induktion - System, schweißt nahezu ohne Spritzer. Der Standard Lichtbogen für produktives Arbeiten mit minimalster Nacharbeit.



### Puls

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens.

Spritzerarm Schweißen mit guter Lichtbogenkontrolle.  
Stabiler Lichtbogen mit weitem Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen.



### Doppel - Puls

Automatisierter Impulslichtbogen zur Herstellung von Schweißungen mit WIG - Naht - Optik.

Einstellbare Schuppung der Naht.

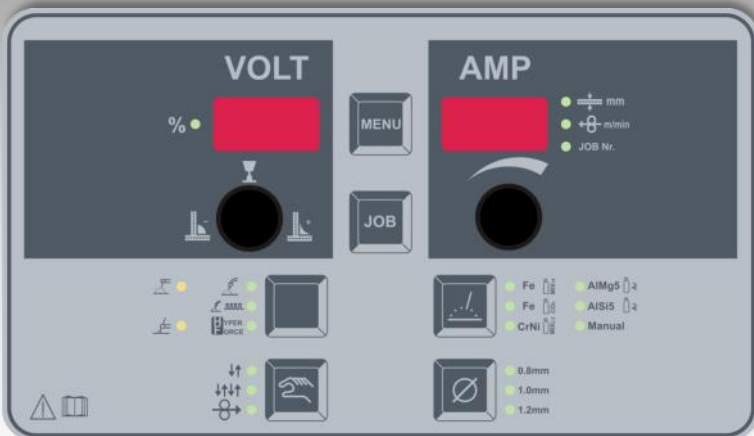
Ideal zum Aluminium Schweißen.

Einfaches modellieren der Schmelze.

Stabiler Lichtbogen auch bei dünnen Aluminiumblechen.

# Mahe - Perfekte Lichtbogentechnik

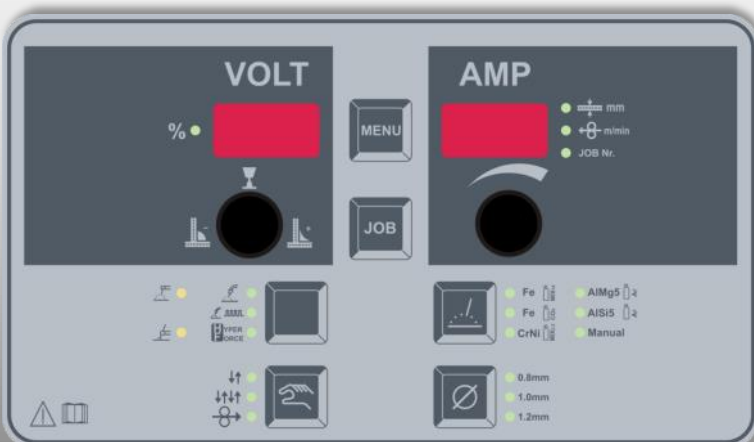
## EcoPuls Fronteingabesystem



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Hyper ForceSchweißen
- WIG Lift Arc
- Elektroden Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 99 Programme



## EcoMIG Fronteingabesystem



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen\*
- Doppelpuls Schweißen\*
- Hyper ForceSchweißen
- WIG Lift Arc
- Elektroden Schweißen
- Job Mode 99 Programme
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc

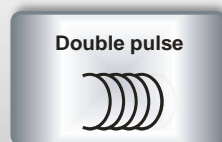
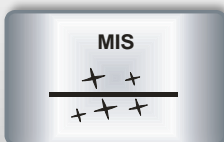
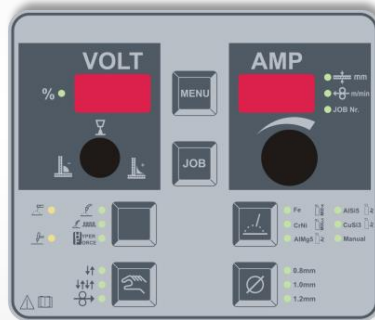


\* Upgrade auf EcoPuls Panel

## EcoPuls, der Einstieg in High Performance

### Impuls Schweißmaschinen.

- MIS spritzerarm Schweißen
- Impuls Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpe Automatik on/off
- Elektroden / WIG Lift Arc Schweißen
- Digital Synergie kontrolliert



Model	2000	3000	3500	4000
Upgrade	-	-	max 400A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	25A	25A
Leerlaufspannung	55V	76V	76V	76V
Effektiver Eingangsstrom	15A	12,5A	20A	21A
Schweißstrombereich	10 - 200A	10-300A	10-350A	10-400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A	40% / 300A		45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	130A	240A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	100A	180A	300A	300A
Maße (HxBxL)	840x500x900mm	840x500x900mm	-	-
Maße CWK (HxBxL)	-	920x350x740mm	920x350x740mm	920x350x740mm
Gewicht	40kg	48kg	-	-
Gewicht CWK	-	69kg	75kg	75kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

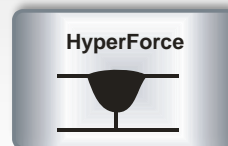
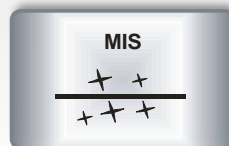
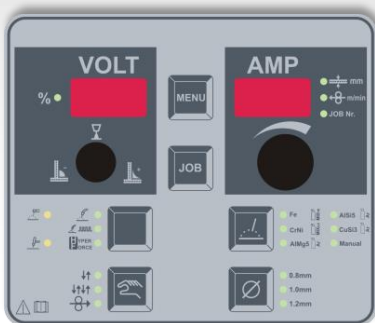
## EcoMIG, stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

Einfach zu Bedienen, durch selbsterklärendes Frontpanel.

Beste Ergebnisse mit dem nahezu spritzerfreien MIS Lichtbogen.

Hyper Force, der Lichtbogen für tiefen Einbrand und hohe Produktivität.

### EcoMIG Fronteingabesystem



- MIS spritzerarm schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs Wasserkühlung



# MMS - Mobile MIG Systeme

## MMS EcoPULS / MMS EcoMIG

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.



**MMS ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

MMS HyperMIG

MMS EcoPULS

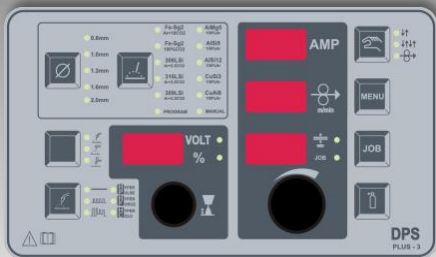
MMS EcoMIG

MMS 2000C

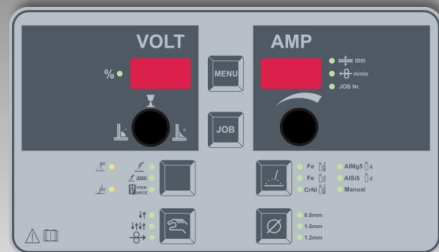


# MMS - Mobile MIG Systeme

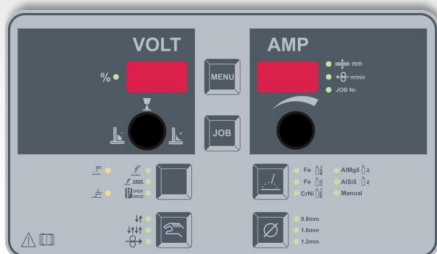
Hyper MIG Fronteingabesystem



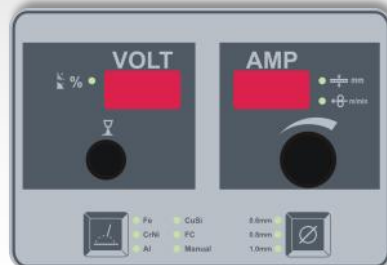
EcoMIG Fronteingabesystem



EcoPuls Fronteingabesystem



EcoMIG light Panel



## MIG / MAG



## Elektrode



## WIG



Einige Funktionen sind nicht in allen Modellen verfügbar.

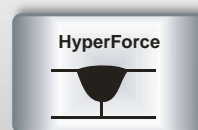
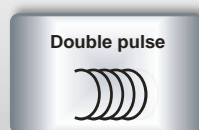
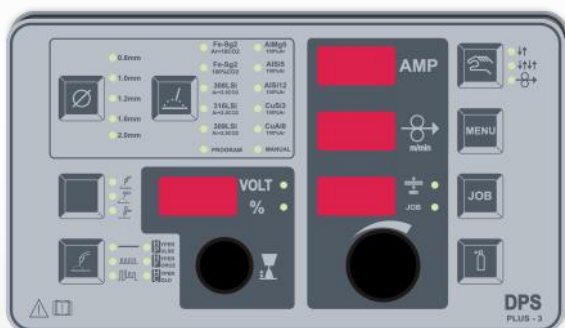
## MMS mit dem HyperMIG Panel

### Die High Performance Multi Prozess Schweißmaschine.

- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Force
- Hyper Puls
- Doppelpuls
- MIG Löten
- MMA Elektroden Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule

## Bediensystem

### Hyper MIG



Model		2000P	3000
Upgrade		-	-
Netzspannung		230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		16A	16A
Leerlaufspannung		76V	76V
Effektiver Eingangsstrom		16A	11A
Schweißstrombereich		10-200A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		25% / 200A	30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C		120A	240A
Strom bei 100% ED @40°C		100A	180A
Maße (HxBxL)		355x270x580mm	355x270x580mm
Gewicht		19,5kg	19,5kg
Schutzklasse		IP23	IP23
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherungsklasse		S	S

## MMS mit dem EcoPuls Panel

### Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.

- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Force
- Impuls Schweißen (Optional)
- MMA Elektroden Schweißen
- MIG Löten
- MMA Elektroden Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule

## Bediensystem

### EcoPuls Panel



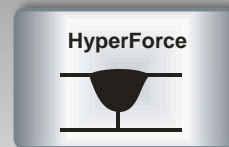
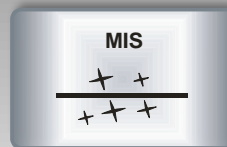
Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.

Beste Ergebnisse mit dem Mahe Easy - to - use Controller.

## MMS mit dem EcoMIG Panel

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.



- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Force
- Impuls Schweißen (Optional)
- MMA Elektroden Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule

## Bediensystem

### EcoMIG Panel



Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.

Beste Ergebnisse mit Mahe Easy - to - use Controller.

Model		2000P	2400	3000
Upgrade		-	max 300A	-
Netzspannung		230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		16A	16A	16A
Leerlaufspannung		76V	76V	76V
Effektiver Eingangsstrom		16A	11A	11A
Schweißstrombereich		10-200A	10-240A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		25% / 200A		30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C		120A	240A	240A
Strom bei 100% ED @40°C		100A	180A	180A
Maße (HxBxL)		355x270x580mm	355x270x580mm	355x270x580mm
Gewicht		19,5kg	19,5kg	19,5kg
Schutzklasse		IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen		CE	CE	CE
Sicherungsklasse		S	S	S

# MMS - Mobile MIG 2000C

EN1090  
WPS APPROVED

## MMS mit dem EcoMIG light Panel

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.



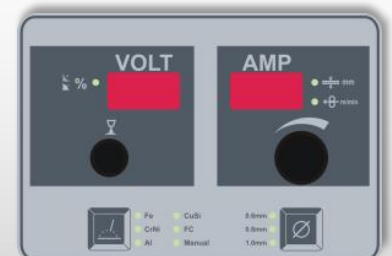
- MIS spritzerarmes Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Nur 11,5 KG
- D200 Spule

## Bediensystem EcoMIG light Panel

Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.

Beste Ergebnisse mit Mahe Easy - to - use Controller.



Model	2000C			
Upgrade	-			
Netzspannung	230V, 50/60Hz			
Netzabsicherung (träge)	15A			
Leerlaufspannung	55V			
Effektiver Eingangsstrom	15A			
Schweißstrombereich	10 - 200A			
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A			
Strom bei 60% ED @40°C	130A			
Strom bei 100% ED @40°C	100A			
Maße (HxBxL)	276x200x40mm			
Gewicht	11kg			
Schutzklasse	IP23			
Konformitätszeichen	CE			
Sicherungsklasse	S			

# C - MIG Serie

## C - MIG

Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.

Höchste Performance durch kupfergewickelte Transformatoren.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung.



**C - MIG ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

C-MIG 2800

C-MIG 4000 WWK

C-MIG 3300

C-MIG 4000 WK

C-MIG 4000

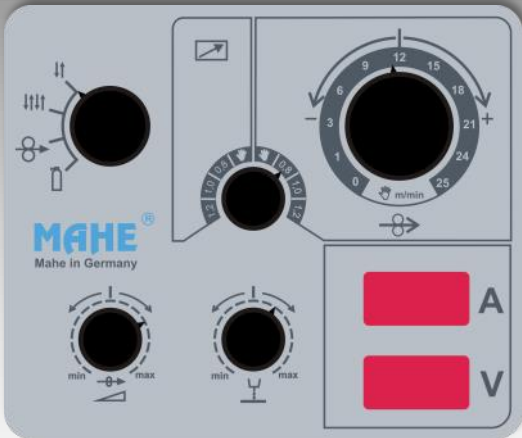
C-MIG 5000 WWK

C-MIG 4000 CWK

# C - MIG Serie

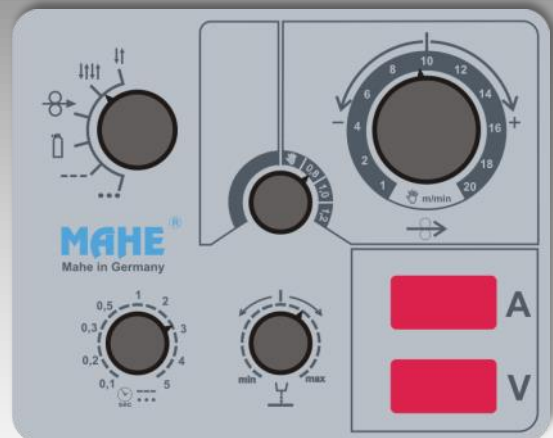
## C - MIG 4000 - 5000

### Fronteingabesystem



## C-MIG 2800 - 3300

### Fronteingabesystem



**MIG / MAG**

4-roll drive



EN1090 konformes Bediensystem mit digitaler Anzeige für Schweißstrom und für Schweißspannung.

C - MIG 4000 - 5000

2 Takt, 4-Takt, Drahtanschleichen und einstellbare Drahrückbrandzeit.

C - MIG 2800 - 3300

2 Takt, 4-Takt, Punktzeit, Intervallzeit und einstellbare Drahrückbrandzeit.

Manual Modus und Synergy Modus vorwählbar.

Im Synergy Modus mit integrierter Drahtautomatik.



## C-MIG, die stufengeschalteten Industrie - Schweißmaschinen.

Die Serie C - MIG wurde für den täglichen Einsatz konstruiert.

Starke Kupfertransformatoren und ein stabiles Stahlblechgehäuse stehen für robuste Langlebigkeit. Synergy Funktionen, eine Lichtbogenlängenregelung erhöhen den Komfort und steigern die Schweißqualität.



- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleichautomatik
- Verstärkte Wasserkühlung
- Fahrwerk mit 250mm Räder

Alternativer Drahtvorschubkoffer DVL 100.



4-roll drive



<15kg  
<300mm

Model	4000 WWK	5000 WWK
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	32A
Leerlaufspannung	44V	48V
Effektiver Eingangsstrom	21A	30A
Schweißstrombereich	20-400A	20-500A
Schweißstufen	30	36
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		
Strom bei 60% ED @40°C	400A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	380A
Maße (HxBxL)	1375x520x804mm	1375x630x785mm
Gewicht	160kg	170kg
Schutzklasse	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S



## C-MIG, die stufengeschalteten Industrie - Schweißmaschinen.

Die Serie C - MIG wurde für den täglichen Einsatz konstruiert.

Starke Kupfertransformatoren und ein stabiles Stahlblechgehäuse stehen für robuste Langlebigkeit. Synergy Funktionen, eine Lichtbogenlängenregelung erhöhen den Komfort und steigern die Schweißqualität.

Gasgekühlt



- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleichautomatik
- Fahrwerk mit 250mm Räder

### Alternativer Drahtvorschubkoffer DVL 100G.



4-roll drive



<15kg  
<300mm

Model		4000 WK	5000 WK
Netzspannung		3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		25A	32A
Leerlaufspannung		44V	48V
Effektiver Eingangsstrom		21A	30A
Schweißstrombereich		20-400A	20-500A
Schweißstufen		30	36
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C			
Strom bei 60% ED @40°C		400A	500A
Strom bei 100% ED @40°C		300A	380A
Maße (HxBxL)		1375x520x804mm	1375x630x785mm
Gewicht		160kg	170kg
Schutzklasse		IP23	IP23
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherheitsklasse		S	S

## C-MIG, die stufengeschalteten Industrie - Schweißmaschinen.

### C - MIG 4000 CWK



- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleichenautomatik
- Verstärkte Wasserkühlung
- Fahrwerk mit 250mm Räder

4-roll drive



<15kg  
<300mm

Model	4000 CWK		
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz		
Netzabsicherung (träge)	25A		
Leerlaufspannung	44V		
Effektiver Eingangsstrom	21A		
Schweißstrombereich	20-400A		
Schweißstufen	30		
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C			
Strom bei 60% ED @40°C	400A		
Strom bei 100% ED @40°C	300A		
Maße (HxBxL)	875x520x804mm		
Gewicht	145kg		
Schutzklasse	IP23		
Konformitätszeichen	CE		
Sicherungsklasse	S		

Einfach zu bedienende Schweißmaschinen.

Zuverlässige und langlebige Technologie.

## C - MIG 4000



- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleischautomatik
- Fahrwerk mit 250mm Räder

Gasgekühlt

## C - MIG 2800 / 3300

- 4- Rollenantrieb
- Punkt und Intervall Steuerung
- Lichtbogenautomatik



4-roll drive



<15kg  
<300mm

Model	2800	3300	4000
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	16A	25A
Leerlaufspannung	34V	38V	44V
Effektiver Eingangsstrom	8,2A	11A	21A
Schweißstrombereich	20-280A	20-330A	20-400A
Schweißstufen	10	12	30
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	30% / 280A	35% / 330A	
Strom bei 60% ED @40°C	210A	250A	400A
Strom bei 100% ED @40°C	150A	190A	300A
Maße (HxBxL)	840x500x900	840x500x900	875x520x804mm
Gewicht	71kg	72kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

# Hyper TIG Serie

## Hyper TIG

Die perfekte WIG Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung.



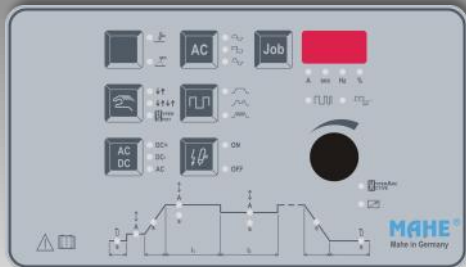
**HyperTIG ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

HyperTIG AC/DC CWK

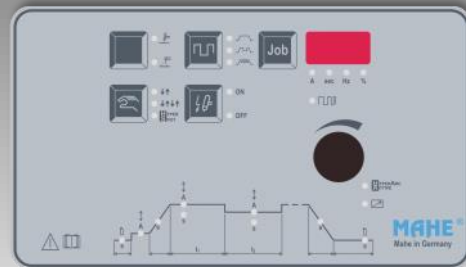
HyperTIG DC CWK

# Hyper TIG Serie

Hyper TIG AC/DC Fronteingabesystem



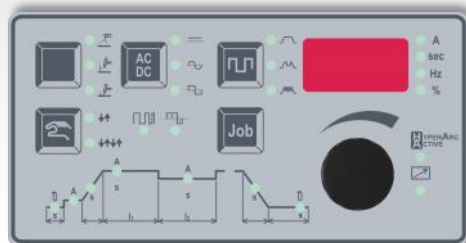
Hyper TIG DC Fronteingabesystem



Hyper TIG DC Synergy  
230V Fronteingabesystem



Hyper TIG DC  
230V Fronteingabesystem



## WIG



## Elektrode



Einige Funktionen sind nicht in allen Modellen verfügbar.

## High Performance Lichtbögen



### Hyper Arc Active

Der neue aktive Lichtbogen für gleichbleibenden Wärmeeintrag. Kompensation der Lichtbogenlänge besonders in Zwangslagen.



### Hochfrequenz Impuls Schweißen

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens. Voll nutzbares Spektrum der Stromeinstellungsparameter. Eingeschnürter und stabiler Lichtbogen für tiefes Eindringen ins Material. Reduzierter Wärmeeintrag.



### Hyper Spot

Automatisierte Punktschweißungen. Komfortables Punkten und Heften.



### Niedrig Frequenz Impuls Schweißen

Kontrolliertes Schweißen mit sehr guter Schweißbadkontrolle und reduziertem Wärmeeintrag Lichtbogenkontrolle . Besonders geeignet bei starken Material und in Zwangslagen.

# Mahe - Perfekte Lichtbogentechnik

## High Performance Lichtbögen



### AC/DC

Dynamischer AC / DC Strom für Aluminium und Edelstahl Schweißen. Frei einstellbare Balanceregulierung für beste Schweißergebnisse beim Aluminium Schweißen.



### Strom Modulation

Vorwahl von Sinus, Trapez oder Rechteck Modulation. Definierte Schweißnähte und modulierte Schweißnahtgeometrie.



### Mix TIG

Besonders geeignet für das Aluminium Schweißen in Zwangslagen. Durch automatisiertes Umschalten von AC zu DC wird der Energieeintrag deutlich reduziert.



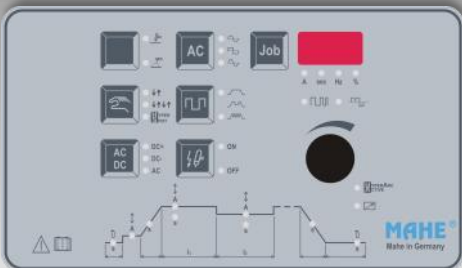
### Active Boost

Schützt vor dem Auslösen der Netzsicherung.

Zuschaltbare maximale Leistung als Reserve für erhöhten Leistungsbedarf.

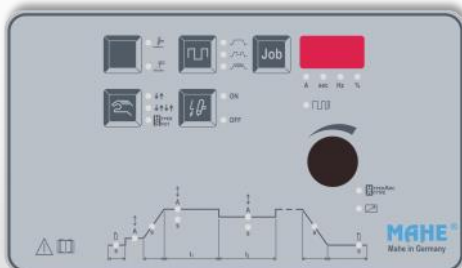
# Hyper TIG Frontpanelsysteme

## Hyper TIG AC/DC

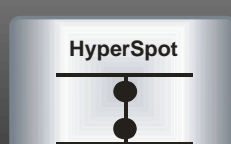
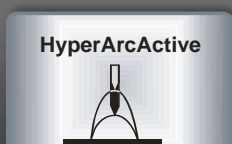


- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- DC+ und DC- Schweißen (MMA)
- AC Schweißen (MMA)

## Hyper TIG DC



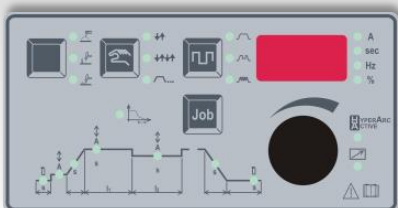
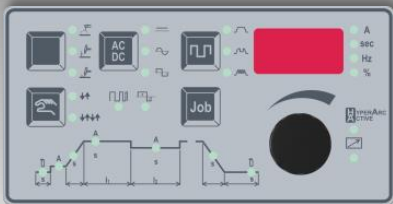
- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- MMA Schweißen





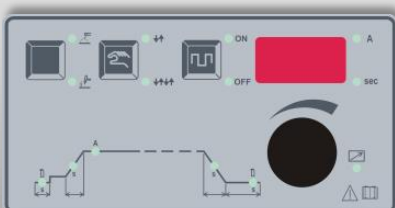
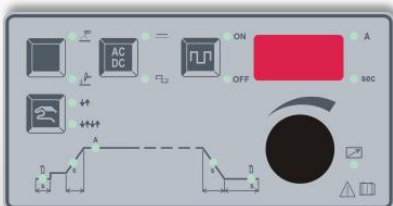
# Omega / Beta Digital Frontpanelsysteme

## Omega / Beta Digital Professional

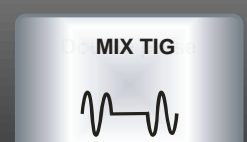
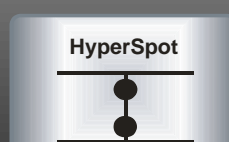


- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Mix TIG serienmäßig (nur Omega)
- Hyper Spot (nur Beta digital)
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- DC+ und DC- Schweißen (MMA)
- AC Schweißen (MMA)

## Omega / Beta Digital Synergy



- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start
- MMA Schweißen



# Hyper TIG AC/DC

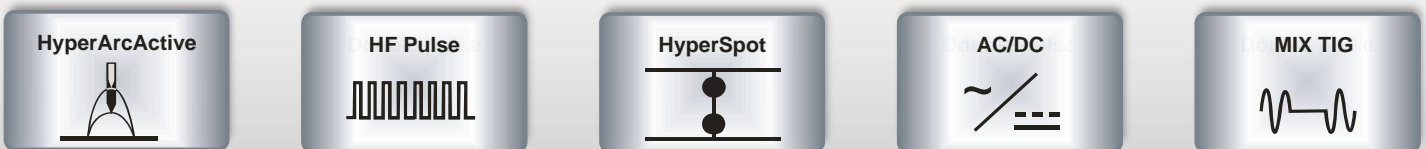
EN1090  
CONFORM

## Hyper TIG AC/DC WIG Schweißmaschinen für industrielle High Performance.

Mit den Funktionen High Puls, Low Puls, MIX - Tig und Punkt -Schweißen.



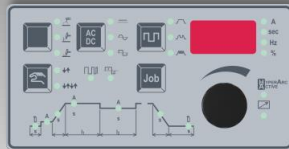
- Hyper Active Arc
- Hyper Spot Arc
- Hyper Mix - Tig
- Hyper High Frequency Puls
- Hyper Low Puls
- Leistungs - Upgrade
- Noise - Reduction - System



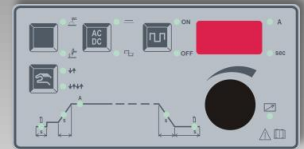
Model	250	300	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	20A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	20A	29A	29A	31A	31A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A	4-450A	4-500A	4-550A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A		40% / 350A	30% / 400A	80% / 450A		50% / 550A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C		300A	300A	300A		500A	500A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	230A	230A	230A	230A	440A	440A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm
Gewicht	82kg	82kg	82kg	82kg	135kg	135kg	135kg	135kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S	S	S

## Omega 200 CWK AC/DC WIG Schweißmaschine für die Werkstatt

### Hyper TIG Professional



### Hyper TIG Synergy



- Hyper TIG Active Arc
- Hyper TIG Mix - Tig
- Hyper TIG HF Puls
- Hyper TIG Low Puls
- Hyper TIG Active Boost
- Hyper TIG Active Boost
- Hyper TIG Auto Puls
- Hyper TIG Easy Use



Hyper TIG Professional mit High Frequency Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig und Punkt -Schweißen.

HyperArcActive



HF Pulse



AC/DC



MIX TIG



Active BOOST



Model		200 CWK		
Upgrade		-		
Netzspannung		230V, 50/60Hz		
Netzabsicherung (träge)		16A		
Leerlaufspannung		68V		
Effektiver Eingangsstrom		16A		
Schweißstrombereich		4-200A		
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		20% / 200A		
Strom bei 60% ED @40°C		140A		
Strom bei 100% ED @40°C		110A		
Maße (HxBxL)		920x350x740mm		
Gewicht		64kg		
Schutzklasse		IP23		
Konformitätszeichen		CE		
Sicherungsklasse		S		

# Hyper TIG DC 400V

EN1090  
CONFORM

## Hyper TIG DC für erstklassige Schweißergebnisse

### Hyper TIG DC WIG Schweißmaschinen für industrielle High Performance.



### Hyper TIG DC

- Hyper TIG Active Arc
- Hyper TIG Spot Arc
- Hyper TIG High Frequency Puls
- Hyper TIG Leistungs -Upgrade
- Noise - Reduction - System

HyperArcActive



HF Pulse



HyperSpot

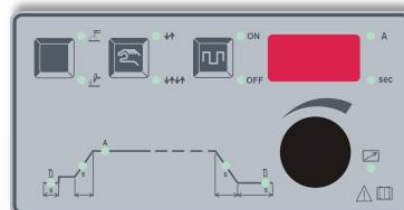


Model	240	300	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	25A	32A	25A	40A	40A	40A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	20A	39A	39A	39A	39A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A	4-450A	4-500A	4-550A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C				50% / 400A	80% / 450A		50% / 550A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	300A	350A	360A		500A	500A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	190A	230A	270A	300A	440A	440A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm
Gewicht	78kg	78kg	78kg	78kg	120kg	120kg	120kg	120kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S	S

## Beta digital 200 CWK Schweißmaschine für die Werkstatt



- Hyper TIG Active Arc
- Hyper TIG Spot Arc
- Hyper TIG High Frequency Puls
- Hyper TIG Active Boost



- Hyper TIG Active Boost
- Hyper TIG Auto Puls System
- Hyper TIG Easy Use System

HyperArcActive



HF Pulse



Active BOOST



Model			200 CWK		
Upgrade			-		
Netzspannung			230V, 50/60Hz		
Netzabsicherung (träge)			16A		
Leerlaufspannung			80V		
Effektiver Eingangsstrom			16A		
Schweißstrombereich			4-200A		
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C			35% / 200A		
Strom bei 60% ED @40°C			150A		
Strom bei 100% ED @40°C			120A		
Maße (HxBxL)			920x350x740mm		
Gewicht			62kg		
Schutzklasse			IP23		
Konformitätszeichen			CE		
Sicherungsklasse			S		

# Omega Serie

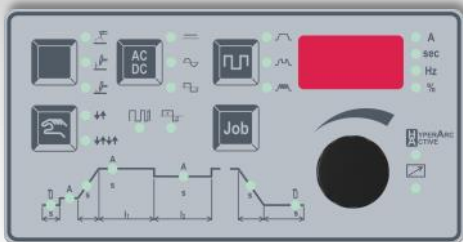
## Omega

Die Multiprozess Maschine für WIG AC/DC , DC und MMA schweißen.

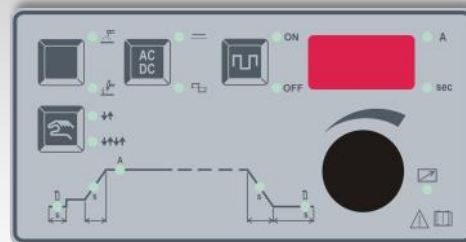
Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung.

Omega AC/DC Fronteingabesystem



Omega AC/DC Synergy Fronteingabesystem



**Omega ist in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.**

Omega 200    Omega 200 SYN



# Beta Digital Serie und I-TIG

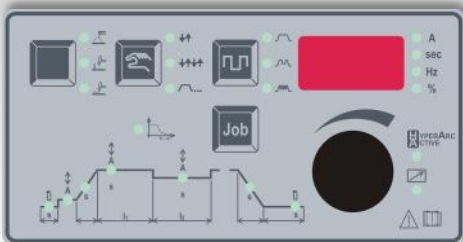
## Beta digital

Die Multiprozess Maschine für WIG DC und MMA schweißen.

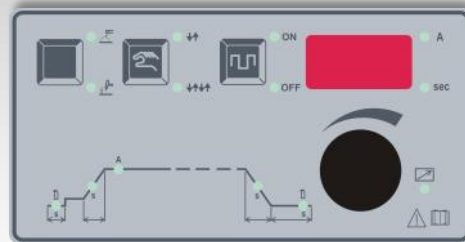
Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung.

### Beta digital Fronteingabesystem



### Beta digital Synergy Fronteingabesystem



**Beta digital ist in folgenden**

**Ausstattungsvarianten erhältlich.**

Beta digital 200

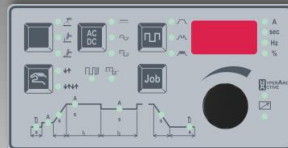
Beta digital 200 SYN



# Omega Digital AC/DC WIG 230V

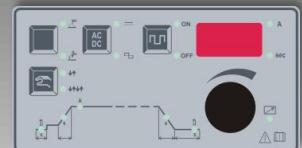


## Omega Professional



- Omega Active Arc
- Omega Mix - Tig
- Omega HF Puls
- Omega Low Puls
- Omega Active Boost
- MMA Schweißen
- Remote Control

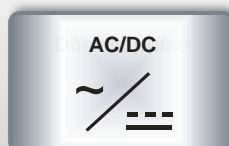
## Omega Synergy



- Omega Autopuls
- Omega Active Boost
- Remote Control
- MMA Schweißen

Omega professional mit High Frequency Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig Schweißen.

Omega Synergy Schweißen mit dem Easy - To - Use Fronteingabesystem. Entwickelt als selbsterklärendes System.



Model	200	2500	3000
Upgrade	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	68V	75V	75V
Effektiver Eingangsstrom	16A	13A	16A
Schweißstrombereich	4-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A		40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	140A	250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	110A	200A	200
Maße (HxBxL)	315x170x385mm	412x206x476mm	412x206x476mm
Gewicht	17kg	33kg	33kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

# Omega Digital AC/DC WIG 400V



Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig Schweißen.

Omega Synergy Schweißen mit dem Easy - To - Use Fronteingabesystem.

Entwickelt als selbsterklärendes System.

HyperArcActive



HF Pulse



AC/DC



MIX TIG



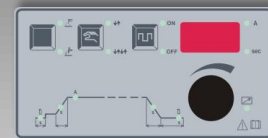
- Omega Active Arc
- Omega Mix - Tig
- Omega HF Puls
- Omega Low Puls
- Leistung - Upgrade

Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig und Punkt -Schweißen.

# Beta Digital DC WIG 230V

## Beta digital Professional

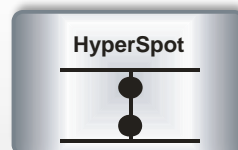
## Beta digital Synergy



- Beta TIG Active Arc
  - Beta TIG Spot Arc
  - Beta TIG HF Puls
  - Beta TIG Active Boost
  - MMA Schweißen
  - Remote Control
- Beta TIG Active Boost
  - Beta TIG Auto Puls
  - Beta TIG Easy Use
  - Spot Arc

Beta digital Professional mit dem aktiven Lichtbogen, Punktschweißfunktion, Active Boost und 2000 Hz HF Puls.

Beta digital Synergy mit dem einfachen, selbsterklärendem Fronteingabesystem.



## I - TIG 1600



- Up Slope
- Down Slope
- Gas Vorströmen
- Gas Nachströmen
- MMA Schweißen

i-TIG , einfach zu bedienen mit Drehknöpfen. Der Klassiker für jeden Schweißer.

# Beta Digital DC WIG 400V

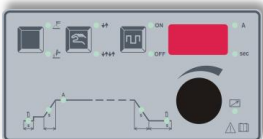
## Beta digital Professional



- Beta TIG Active Arc
- Beta TIG Spot Arc
- Beta TIG HF Puls
- MMA Schweißen
- Remote Control



## Beta digital Synergy



- Beta TIG Auto Puls
- Beta TIG Easy Use



Model	1600	200		240	300
Upgrade	-	-		max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz		3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A		16A	16A
Leerlaufspannung	95V	80V		80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	16A	16A		13A	16A
Schweißstrombereich	15-160A	4-200A		4-240A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	35% / 160A	35% / 200A			40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	120A	150A		250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	90A	120A		200A	200
Maße (HxBxL)	213x157x360mm	235x170x385mm		293x206x476mm	293x206x476mm
Gewicht	10kg	11,5kg		18,5kg	18,5kg
Schutzklasse	IP23	IP23		IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE		CE	CE
Sicherungsstufe	S	S		S	S

## PlasmaTIG Schweißgerät mit Fine Line Lichtbogen.



- Plasma- und WIG DC Schweißen
- Tungsten Inside Technology
- Fine Line Schweißen
- Eingebauter Hochleistungskühler
- Arbeitet mit Argon, Argon/Helium und Argon/Wasserstoff
- Automation Interface



Model	20	50	150	250	400
Upgrade	max 50A	-	-	max 400A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	10A	16A	16A	25A
Leerlaufspannung	80V	80V	80V	80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	9A	9A	16A	15A	24,5A
Schweißstrombereich	0,1-20A	0,1-50A	1-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C					50% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C			150A		360A
Strom bei 100% ED @40°C	20A	50A	120A	250A	300A
Maße (HxBxL)	920x350x740mm	920x350x740mm	920x350x740mm	920x700x740mm	920x700x740mm
Gewicht	53,2kg	53,2kg	53,2kg	120kg	120kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S

Die Mahe Plasma / WIG Schweißgeräte bieten einen großen Leistungsumfang.

An einem Arbeitsplatz Plasma Schweißen und WIG Schweißen mit nur einem Gerät.

Alle Plasmageräte werden mit integriertem Interface zum automatisierten Schweißen ausgeliefert.

Eine leistungsfähige Wasserkühlung ist im Gerät integriert.

Die Einstellung des Gasfluss erfolgt über 2 Stück Präzisionsdurchflussregler.

**Mahe PlasmaTIG 20/20**

Micro Plasma Schweißen mit 20A Plasmaschweißen und 20A WIG DC Schweißen.

**Mahe PlasmaTIG 20/50**

Micro Plasma Schweißen mit 20A Plasmaschweißen und 50A WIG DC Schweißen.

**Mahe PlasmaTIG 50/50**

Micro Plasma Schweißen mit 50A Plasmaschweißen und 50A WIG DC Schweißen.

**Mahe PlasmaTIG 150**

Plasma Schweißen mit 150A Plasmaschweißen und 150A WIG DC Schweißen.

**Mahe PlasmaTIG 250**

Plasma Schweißen mit 250A Plasmaschweißen und 250A WIG DC Schweißen.

**Mahe PlasmaTIG 400**

Plasma Schweißen mit 250A Plasmaschweißen und 400A WIG DC Schweißen.

# E - Hand Schweißen



## I - 1600

### MMA Inverter

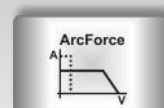
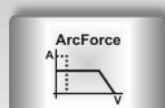
- Arc Force
- Anti Stick



## Delta 1800 - 6000

### Elektroden Inverter

- Rutil, Basisch und Cel
- Arc Force
- Anti Stick



Elektroden Schweißinverter für den industriellen Einsatz.

Mit extra starker Zündeigenschaft und entwickelt für extra lange Stromkabel.

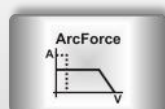
SCST System unterstützt den Betrieb am Generator.



## Delta digital 2000 - 6000

### Digitaler MMA Inverter

- Basisch Rutil, Cel
- Fuse Hold
- Arc Force einstellbar
- Entwickelt für extra lange Stromkabel
- Anti Stick
- Einstellbare Leerlaufspannung ab 15V



Model	i-1600	1800	2000			3000	4000	5000	6000
Upgrade	-	-	-			-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz			3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	20A			16A	25A	32A	40A
Leerlaufspannung	95V	95V	95V			95V	65V	65V	65V
Effektiver Eingangsstrom	14A	15A	20A			16A	25A	32A	37A
Schweißstrombereich	15-150A	4-160A	4-200A			4-300A	4-400A	4-500A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	30% / 150A	25% / 160A	30% / 200A					50% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	120A	120A	150A			300A	400A	450A	520A
Strom bei 100% ED @40°C	90A	100A	120A			230A	300A	380A	420A
Maße (HxBxL)	213x133x350 mm	213x133x350 mm	247x180x400 mm			247x180x400 mm	500x220x365 mm	500x220x365 mm	500x220x365 mm
Gewicht	7kg	7kg	14kg			14kg	24kg	24kg	24kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23			IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE			CE	CE	CE	CE
Sicherungskategorie	S	S	S			S	S	S	S



# Unterwasser - E - Hand Schweißen

## Delta digital DS Stromquelle von 400 Ampere bis 600 Ampere.

### Speziell für das Unterwasserschweißen.



- Hohe Leistung
- OCV Schutzeinrichtung
- Optional mit Notausschalter
- Stabile aktiv geregelte Inverter Stromquelle
- Generator geeignet
- Platzsparende mobile Baugröße

Elektroden Schweißinverter für das Unterwasser schweißen.

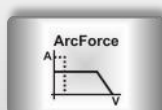
Mit OCV Schutzsystem für die Kontrolle der Ausgangsspannung.

Schutzabschaltung bei überschreiten der max. erlaubten 65V DC Schweißspannung

Optional mit Notausschalter.

15V Leerlaufspannung für den perfekten Schweißer Komfort.

Sehr gute Zündeigenschaften, schweißt an langen Schweißkabeln.



Model				4000	5000	6000
Upgrade				max 600A	max 600A	-
Netzspannung				3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)				25A	32A	40A
Leerlaufspannung				65V	65V	65V
Effektiver Eingangsstrom				25A	32A	37A
Schweißstrombereich				4-400A	4-500A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C					50% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C				400A	450A	520A
Strom bei 100% ED @40°C				300A	380A	420A
Maße (HxBxL)				500x220x365mm	500x220x365mm	500x220x365mm
Gewicht				24kg	24kg	24kg
Schutzklasse				IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen				CE	CE	CE
Sicherungsklasse				S	S	S

# Gamma High Power Source

EN1090  
CONFORM

## Gamma Stromquelle von 840 Ampere bis 2520 Ampere

Gamma Stromquellen sind leistungsstarke Inverter Stromquellen mit hervorragenden Produkteigenschaften.

Mit 840 Ampere bis 2520 Ampere sind die Stromquellen effizient und stromsparend.

Durch Umschaltung auf CV oder CC sind die Gamma Stromquellen sowohl für Unter Pulver Schweißen als auch für viele andere Hochstromanwendungen geeignet.



Model	840	1260	1680	2100	2520			
Upgrade	-	max 1680A	-	max 2520A	-			
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz			
Netzabsicherung (träge)	63A	100A	150A	200A	200A			
Leerlaufspannung	87V	87V	87V	87V	87V			
Effektiver Eingangsstrom	53A	97,5A	106A	162A	162A			
Schweißstrombereich	5-840A	5-1260A	5-1680A	5-2100A	5-2520A			
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 840A		40% / 1680A		40% / 2520A			
Strom bei 60% ED @40°C	720A	1260A	1260A	2100A	2100A			
Strom bei 100% ED @40°C	540A	950A	950A	1600A	1600A			
Maße (HxBxL)	710x230x540 mm	710x480x540 mm	710x480x540 mm	710x740x540 mm	710x740x540 mm			
Gewicht	79,2kg	114,4kg	114,4kg	141,6kg	141,6kg			
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23			
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE			
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S			

# Gamma High Power Source HVS

EN1090  
CONFORM

## Gamma Stromquelle von 840 Ampere bis 1680Ampere

Die HV Serie ist mit ihrer 100V Technik besonders zum Fugenhobeln geeignet.

Stabiler Schneidlichtbogen auch in tiefen Spalten.

Gamma Stromquellen sind leistungsstarke Inverter Stromquellen mit hervorragenden Produkteigenschaften.

Mit 840 Ampere bis 1680 Ampere sind die Stromquellen effizient und stromsparend.

Durch Umschaltung auf CV oder CC sind die Gamma Stromquellen sowohl für Unter Pulver Schweißen als auch für viele andere Hochstromanwendungen geeignet.



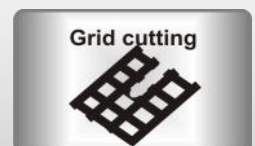
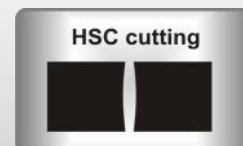
Model						840HVS	1260HVS	1680HVS
Upgrade						max 1260A	-	-
Netzspannung						3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)						63A	100A	150A
Leerlaufspannung						105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom						63A	97,5A	106A
Schweißstrombereich						4-500A	5-1260A	5-1680A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C								40% / 1680A
Strom bei 60% ED @40°C						840A	1260A	1260A
Strom bei 100% ED @40°C						650A	950A	950A
Maße (HxBxL)						710x480x540 mm	710x480x540 mm	710x740x540 mm
Gewicht						114,4kg	114,4kg	141,6kg
Schutzklasse						IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen						CE	CE	CE
Sicherungsklasse						S	S	S

## Theta Plasma Schneiden

Theta Plasmaschneiden für den Profi. Funktionsumfang für den professionellen Anwender. Lochblech Schneidfunktion, 3-Fach Timer, Gastest und eine integrierte Versorgungseinheit inklusive Wasserabscheider lassen keine Wünsche offen.



- **Theta 40 / 230V**
- **Trennschnitt größer 8 mm**
- **Qualitätsschnitt 5 mm**
- **Stabile Lift Arc Zündung**
- **Kleiner Brenner für enge Flächen**
- **Timer für Gesamtzeit**
- **Timer für Verschleißteil Standzeit**
- **Lochblech Schneidfunktion**
- **Integrierter Wasserabscheider**
- **Integrierte Druckanzeige**



Model	40	60	120
Upgrade	-	-	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	32A
Leerlaufspannung	403V	290V	290V
Effektiver Eingangsstrom	16A	10A	27A
Schweißstrombereich	10-30A	10-60A	20-120A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		50% / 60A	
Strom bei 60% ED @40°C	30A	55A	120A
Strom bei 100% ED @40°C	23A	42A	93A
Empfohlener Schnitt	< 6mm	< 25mm	< 38mm
Trennschnitt	< 8mm	< 35mm	< 55mm
Maße (HxBxL)	247x173x372mm	247x173x372mm	370x270x620mm
Gewicht	14,2kg	16,5kg	36kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

## Theta HSC (High Speed Cutting)

Theta Plasmaschneidgeräte für das ultimative Hochleistungsschneiden. Niedrige Betriebskosten und beste Produktivität durch die Mahe HSC Technologie. Die optionale Schnittstelle für die Automatisierung macht das Gerät zu einem Allrounder. Unsere Plasmaschneidbrenner der PSHB Serie für maximale Schneidleistung.



- Theta HSC 60 (High Speed Cutting)
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 35 mm
- Qualitätsschnitt größer 25 mm
- Stabile Lift Arc Zündung
- Maximale Produktivität
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion



- Theta HSC 120 (High Speed Cutting)
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 55 mm
- Qualitätsschnitt größer 38 mm
- Stabile Lift Arc Zündung
- Maximale Produktivität
- Option Automation - Schnittstelle
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion

HSC cutting



Gouging



Grid cutting



## Fahrwagen



**STT20**



**STT 30**



**STT 60**

- STT 20 ist ein universaler Fahrwagen für schwieriges Gelände. Passend für alle mobile Maschinen.
- STT 30 ist ein leichter Fahrwagen speziell für Mahe WIG Anlagen mit und ohne Wasserkühlung.
- STT60 ist ein universaler Werkstatt Trolley. Aufnahme von allen WK Kühlgeräten und der passenden Werkzeug - Schublade.

## Wasserkühlgeräte



**WK 200**



**WK 300**



**WK 350**

- WK 200 ist ein Universalkühler mit eingebauter 230 V Schuko - Steckdose, die über einen Schaltschutz bei Wassermangel abgeschaltet wird.
- WK 300 ist ein Wasserkühlgerät für die MMS 3000 Serie.
- WK 350 ist ein Wasserkühlgerät für die Beta digital 400V und Omega 400V Linie.



## Drahtvorschubkoffer



**DVL 110**



**DVS 210**



**DVS 310**



**DVL 100**

- DVL 110, DVS 210 und DVS 310 für alle Hyper MIG Schweißmaschinen.
- DVL 100 für C-MIG Schweißmaschinen
- 4 - Rollenantrieb.
- Ganzmetallausführung DVL100, DVL110 und DVS210.
- Zwischenschlauchpakete bis zu 30 Meter.

## Fernbedienungen



**FRC5**



**RC5**



**RC15**



**RC100**



**RC100-DS**



**RC500**

Alle Hand - Fernbedienungen mit Magneten auf den Rückseiten

- FRC 5 Fußfernregler für alle Mahe WIG Geräte.
- RC 5 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 15 mit Up / Down Taste und Start / Stopp Taste.
- RC 100 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 100 DS ist ein Handfernregler speziell für Delta digital DS Maschinen.
- RC 500 digitale Fernbedienung für Hyper MIG und TPS Systeme.



# HyperCleaner

## HyperCleaner

Professionelle Reinigungsgeräte und Signiergeräte für den industriellen Einsatz entwickelt.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung.

Pinselschutzsystem und leistungsstarke Profipinsel für schnelles Reinigen.

## Hyper Cleaner sind in folgenden Ausstattungsvarianten erhältlich.

MiniCleaner

HyperCleaner ST

HyperCleaner STspeed

HyperCleaner STplus

## HyperCleaner CT

## Signiersystem

## HyperCleaner CT

Kombiniertes WIG Schweißgerät und Reinigungsgerät.

Schweißen und Reinigen mit nur einem Gerät.

Pinselreinigung und Polieren sowie Signieren.

Pinselschutzsystem und leistungsstarke Profipinsel für schnelles Reinigen.

## HCS 1 Signiersystem

Signiergerät ideal für schwarzes signieren.

Leicht und kompakt für den flexiblen Einsatz.

# HyperCleaner



## HyperCleaner CT

## HCS 1 Signiersystem



## HyperCleaner ST Plus



- Leistungsstarke 4000 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

## HyperCleaner ST Speed



- Leistungsstarke 2400 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

## HyperCleaner ST



- Leistungsstarke 1200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren und Markieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

## HyperCleaner CT200 un CT 200 SYN

### Multiprozessgerät zur Schweißnaht - Reinigung und zum WIG Schweißen

- Multiprozess WIG und Reinigen
- WIG - Schweißen mit 200A
- Reinigen mit 2000W
- Reinigen, Polieren und Markieren



- Inverter Stromquelle zum Reinigen und WIG Schweißen
- Mahe Pinsel System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Schweißen
- Synergie Programme
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

# Mini Cleaner



- Leistungsstarke 200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren
- Leistungseinstellung für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

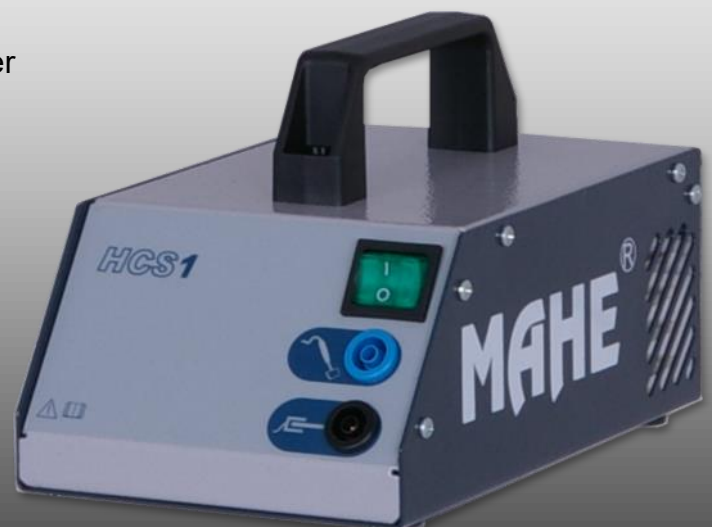




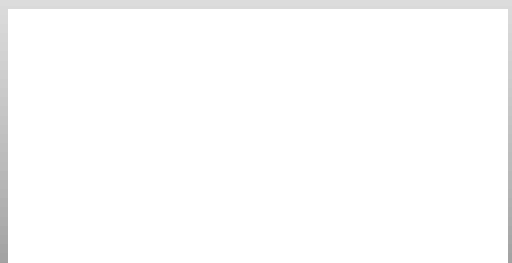
# HCS 1 Signiergerät



- Stromquelle zum Markieren
- Tiefschwarz markieren
- Kurzschluss - Schutzsystem
- Geeignet für Schablonen aller Hersteller



Diese Broschüre wurde überreicht  
durch unseren Fachhändler



Mahe GmbH

Auwiese 12

57223 Kreuztal

Tel. 02732 58880

[ino@mahe-online.de](mailto:ino@mahe-online.de)

[www.mahe-online.de](http://www.mahe-online.de)